

大量注型に適した2液性エポキシ樹脂

- ◆主剤と硬化剤を混合することで高透明な硬化物を得られます。
- ◆低粘度で硬化時間が長く泡抜けが良好です。
- ◆発熱が低くゆるやかに硬化するので、大量注型用途に適しています。
- ◆リバーテーブルなど厚みのある作品の製作に最適です。
- ◆樹脂特有の嫌なにおいを極限まで抑えました。
- ◆お好みの色に着色可能。

性能

	A(主剤)	B(硬化剤)	備考
外観	青紫色透明液体	無色透明液体	目視
主成分	エポキシ樹脂	アミン類	—
混合比	100	50	重量比
粘度(mPa.s)	1,400	100	23°C BM型粘度計 12回転
混合物粘度	730		23°C BM型粘度計 12回転
液比重	1.12	0.99	JIS K 6833 比重カップ法
混合物比重	1.08		
可使時間(100g)	8時間		—
見かけ硬化時間	23°C×7日		—

※上記特性値は、部屋・液体の温度、作業条件(製作物の厚み・量)等により変化しますので、目安としてください。

硬化特性

		代表値	備考
硬度	Type-D	80	JIS K 7215準拠
引張強さ	MPa	32	JIS K 6911準拠
破断点伸び	%	3.8	引張速度 10mm / min
曲げ強さ	MPa	52	JIS K 7171準拠
曲げ弾性率	MPa	1710	引張速度 2mm / min
衝撃強さ	kJ/m ²	5.4	JIS K 7110準拠 アイゾットVノッチ付
荷重たわみ温度	°C	34	JIS K 7191準拠 荷重0.45MPa
ガラス転移温度	°C	43	JIS K 7121準拠 DSC測定

※記載された硬化特性は代表値であり、保証値ではございません。

[測定温度] 23±2°C [養生時間] 23°C×7日間

使用方法

- ①計量 主剤(A)と硬化剤(B)を100:50の割合で正確に計量します。配合比が変わると硬化不良の原因になります。
- ②攪拌 AとBを均一にムラなく混合・攪拌します。攪拌が不完全ですと硬化不良等の原因になります。
- ③注型 混合樹脂をゆっくりと一点より静かに注入します。
- ④硬化 ホコリやゴミなど入らないようにしながら、静かに放置し、完全硬化後に型から外します。

荷姿

	A	B	品番
6kgセット	4kg 4L角缶	2kg 2L角缶	EX0301-60
24kgセット	16kg 一斗缶	8kg 4kg/4L缶 x 2個	EX0301-240



6kgセット



24kgセット

◆使用上の注意

※取扱いには下記の注意事項を守ってください。

- ・取扱い場所には局部排気装置を設けて、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- ・取扱い中は、皮膚に触れないようにして、保護めがね、保護手袋、必要に応じて有機ガス用防毒マスク又は送気マスクを着用してください。
- ・容器からこぼれた場合には、吸着しやすいものに染み込ませたのち密閉容器に回収してください。
- ・取扱い後は、手、顔、首筋等を洗い、うがいを十分に行ってください。
- ・作業着などに付着した場合には、その汚れをよく落としてください。
- ・皮膚に付着した場合には、多量の石けん水で洗い落とし、外観に変化や痛み、かゆみ等がある場合は直ちに、医師の診療を受けてください。
- ・目に入った場合には、15分以上洗顔したのち、直ちに眼科医の診察を受けてください。
- ・蒸気・ガスを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にしたのち、医師の診察を受けてください。
- ・誤って飲み込んだ場合は、直ちに医師の診察を受けてください。
- ・保管に際しては、密栓し直射日光や火気を避け涼しく乾燥した場所に保管してください。
- ・子供の手の届かない所に保管してください。
- ・破棄する場合には、産業廃棄物処理業者に委託してください。
- ・当社で指定した以外の材料と混合しないでください。
- ・この商品は国内向け商品です。日本国外に持ち出しされる際には、事前にご相談ください。
- ・詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(S.D.S)をご参照ください。

この技術資料を基に弊社の製品をお使い頂く場合には、この製品が貴社の用途に適しているかどうかを充分ご検討のうえ、貴社の責任でお決め頂くようお願いいたします。

弊社製品の用途やその使用条件などは弊社が管理できる範囲外のため、この技術資料の正確さや使用結果あるいは第三者の特許抵触などについての責任は負いかねます。

◆問い合わせ先

R建材株式会社

〒232-0036神奈川県横浜市山谷92-2F / Mail : info@r-kenzai.com / HP : <https://www.r-kenzai.com/>